

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ПоварЛюкс"

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
Производство № 1					
1. Инженер-технолог	нет				
2. Начальник лаборатории	нет				
3. Лаборант	нет				
4. Заведующий складом	нет				
5. Кладовщик	нет				
6. Мастер контрольный	нет				
Цех № 1 (Цех по производству посуды с антипригарным покрытием)					
7. Начальник цеха	нет				
8. Мастер (сменный)	нет				
9. Наладчик оборудования металлпокрытия и окраски	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
10. Наладчик оборудования металлпокрытия и окраски	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
11. Наладчик оборудования металлпокрытия и окраски	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
12. Токарь (оператор установки подготовки поверхности)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
13. Токарь (оператор установки подготовки поверхности)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
14. Токарь (оператор установки подготовки поверхности)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
15. Оператор установки подготовки поверхности	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015		выполнено
16. Оператор установки подго-	Применить СИЗ от шума. Организовать	Снижение уровня шума.			

товки поверхности	рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015	выполнено
17. Оператор установки подготовки поверхности	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума.	30.09.2015	выполнено
18. Подсобный рабочий (цех)	нет			
19. Подсобный рабочий (склад)	нет			
20. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
21. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015	выполнено
22. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
23. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015	выполнено
24. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
25. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
26. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015	выполнено
27. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
28. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	30.09.2015	выполнено
29. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
30. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			
31. Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата (оператор окрасочной линии)	нет			

32. Укладчик-упаковщик (оператор окрасочной линии)	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса	20.09.2015	выполнено
33. Укладчик-упаковщик (оператор окрасочной линии)	Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса.	20.09.2015	выполнено
34. Энергетик	нет			
35. Старший электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования	нет			
36. Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования	нет			

Дата составления: 06.07.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства №1 _____
Сереежина Е.В.
(должность) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инженер по охране труда _____
Зубарева Л.А.
(должность) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)

Главный инженер _____
Хабаров С.И.
(должность) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)

Начальник цеха №1 _____
Старостина И.М.
(должность) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)

Юрист _____
Торгонская А.А.
(должность) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

850 _____
Никитина В.М.
(№ в реестре) (Ф.И.О.)

29.07.2015
(дата)